



כסלו התשס"ח  
נובמבר 2007

גיליון תיקון זה מעדכן את  
התקן הישראלי ת"י 958 חלק 1 מיולי 2004

#### 4. Material

##### 4.3. Melt mass-flow rate

הסעיף חל בתוספת זו:

לאחר הדרישה  $MFR(230/2,16) \leq 3,0g/10min$ , יוסף:

למרות האמור לעיל, הדרישה לגבי קצב זרימת הנתוכת (MFR) אינה חלה על אבזרים העשויים פוליפרופילן קופולימר (PP copolymer).

#### 6. Geometrical characteristics

##### 6.2. Dimensions of pipes

הסעיף חל בשינויים ובתוספות אלה:

- לאחר סעיף 6.2.1 יוסף סעיף 6.2.1.1, כמפורט להלן:

##### 6.2.1.1. סטייה מחדת עגול

מודדים את הקוטר החיצון המקסימלי ואת הקוטר החיצון המינימלי בחדת אחד. מודדים בדיוק של 0.05 מ"מ לפחות. הסטייה מחדת עגול מאוגדרת כהפרש שבין הקוטר החיצון המקסימלי לבין הקוטר החיצון המינימלי.  
הסטייה מחדת עגול לא תהיה גדולה מהערכים הנקובים בטבלה א1 שלהלן.

טבלה א1 - הסטייה מחדת עגול

הקוטר הנומינלי (מ"מ)	הסטייה מחדת עגול
40, 32	1 מ"מ
50 ויותר	2% מהקוטר הנומינלי

##### 6.3. Dimensions of fittings

הסעיף חל בשינוי זה:

ציור א2 - מבנה המחבר והשיפוע המיועד לטבעת האטימה

הערך  $30^\circ$  בציור יושמט, ובמקומו ייכתב:  $30^\circ \pm 5^\circ$ .