

ת"י 918
דצמבר 1979

ציפוי אבץ בסבילה חמה על מוצרי פלדה ועל מוצרי יצקת ברזל
Hot-dip zinc coatings on steel and cast iron products
Galvanisation par trempage à chaud de produits d'acier et de fonte

גיליון תיקון
לתקן ישראלי

מערכון את התקן הישראלי
ת"י 918 מאפריל 1975

למצפה פרטים מלאים על ההרכב של מתכת הבסיס ועל תכונותיה, בעיקר כאשר הפלדה היא פלדה מורגעת⁽⁸⁾, או פלדה מורגעת למחצה⁽⁹⁾. כשמצפים פלדה, שאחוז הסיליקון בה גרול מ-0.03%, קצב ציפוי האבץ מהיר בהרבה מקצב הציפוי של פלדה, שאחוז הסיליקון בה פחות מ-0.03%; לפיכך בעת הציפוי של פלדה כזו יש לתאם את הדרישות בין המצפה לבין המזמין.

סעיף 204. עובי הציפוי

בסוף המשפט הראשון יוספו המלים: "בפן האחד".
טבלה 1 -

טבלה 1 תושמט, ובמקומה תבוא טבלה זו:

טבלה 1

בפורט אחד		ממוצע במספר פרטים מוסכם		ה מוצר
עובי הציפוי המקורב (10) (מיקרומטר)	משקל הציפוי ליחידת שטח מצופה בפן האחד מינ' (ג' למ"ר)	עובי הציפוי המקורב (10) (מיקרומטר)	משקל הציפוי ליחידת שטח מצופה בפן האחד מינ' (ג' למ"ר)	
70	500	85	600	פלדה שעובייה 8 מ"מ ויותר
65	450	70	500	פלדה שעובייה 5 מ"מ ויותר, אבל קטן מ-8 מ"מ
50	350	55	400	פלדה שעובייה 3 מ"מ ויותר, אבל קטן מ-5 מ"מ
40	300	50	350	פלדה שעובייה קטן מ-3 מ"מ
40	300	55	375	ברגים ואומים שקוטר תברגתם גרול מ-9 מ"מ
70	500	85	600	יצוקים מיצקת ברזל או מפלדה

(8) פלדה מורגעת - Killed steel.

(9) פלדה מורגעת למחצה - Semikilled steel.

(10) כדי להמיר את משקל הציפוי ליחידת שטח מצופה (ג' למ"ר) בעובי הציפוי (מיקרומטר), מחלקים את משקל הציפוי ליחידת השטח ב-7.1.

מיון עשורתי:

669.586

מכון התקנים הישראלי

תל אביב, רח' האוניברסיטה 42

מחשבים את המשקל לחידת שטח של הציפור (W ג'
 למ"ר) לפי הנוסחה:

$$W = \frac{m_3 \cdot 10^6}{A}$$

אפשר לחשב את עובי שכבת הציפור (z מיקרומטרים) גם
 לפי הנוסחה:

$$z = \frac{141 \cdot 10^3 \cdot m_3}{A}$$

סעיף 301.6 - חישוב משקל הציפור לפי
 העובי - תושמט הפיסקה האחרונה בסעיף.

טבלה 2 - תושמט טבלה 2.

סעיף 301. בדיקת עובי הציפור

סעיף 301.1.1 - הכנת המגזב - תשמטו המלים;
 "20 ג'" ובמקומן יכתבו: "2 ג'"

סעיף 301.1.2 - תהליך הבדיקה - בסוף הסעיף
 תוסף הפיסקה:

"כשבודקים את עובי הציפור של מוצר מחוסן, מומלץ
 לקבוע בשיטה כימית מקובלת את כמות האבץ שהומטה
 לעברה מהמוצר לתמיסת המגיב הממיט (m₃ ג')".

סעיף 301.1.3 - החישוב - בסוף הסעיף תוסף
 הפיסקה:

"כשקובעים את כמות האבץ בתמיסת המגיב הממיט,